

ASSOCIAZIONE PER IL PATRIMONIO DEI PAESAGGI VITIVINICOLI

DI LANGHE – ROERO E MONFERRATO

ASTI – PIAZZA ALFIERI N. 33

Codice fiscale 92058950053/P.IVA 01591900053

RELAZIONE DEL REVISORE AL

RENDICONTO AL 31 DICEMBRE 2022

Signori Soci,

il Rendiconto relativo all'esercizio 2022, che il Consiglio di Amministrazione – ai sensi dell'art. 7 dello Statuto dell'Associazione - sottopone al Vostro esame ed alla Vostra approvazione, presenta un avanzo di gestione al 31 dicembre 2022 di € 19.350,92 (diciannovemilatrecentocinquanta/92).

Quest'ultimo scaturisce dalle risultanze sotto appresentate in tabella:

RENDICONTO 31.12.2022

| PROVENTI | |
|--|---------------------|
| <i>Descrizione</i> | <i>Importo</i> |
| Quote Comuni | € 56.880,49 |
| Ministero Beni Culturali | € 78.384,44 |
| Contributo Regione Piemonte sostegno alla progettualità 2022 | € 35.000,00 |
| Fondazioni bancarie | € 21.618,00 |
| Totale proventi | € 191.882,93 |

| ONERI | |
|---|---------------------|
| <i>Descrizione</i> | |
| Spese generali (gestioni generali-carburante-uffici- utenze) | € 38.823,63 |
| Materie di consumo | € 1.586,23 |
| Prestazioni incarichi professionali- progetti e consulenze-retribuzioni | € 66.406,65 |
| Missioni Ministero Cultura e politiche agricole -Regione Piemonte -collaborazione siti UNESCO italiani - riunioni Comitato Gemellaggio siti UNESCO Roma c/o MIC | € 6.802,57 |
| Progetti - attività | € 58.912,93 |
| Totale oneri | € 172.532,01 |

avanzo di gestione

€ 19.350,92

Ho svolto la revisione legale dei conti al bilancio dell'Associazione chiuso al 31 dicembre 2022. La responsabilità della redazione del rendiconto in conformità alle norme che ne disciplinano i criteri di redazione compete al Consiglio di Amministrazione. È mia la responsabilità del giudizio professionale espresso sul rendiconto, in applicazione dei principi di revisione.

In conformità ai predetti principi, la revisione è stata pianificata e svolta al fine di acquisire ogni elemento necessario per accertare se il bilancio sia viziato da errori significativi e se risulti, nel suo complesso, attendibile. Il procedimento di revisione comprende l'esame, sulla base di verifiche a campione, degli elementi probativi a supporto dei saldi e delle informazioni contenuti nel rendiconto, nonché la valutazione dell'adeguatezza e della correttezza dei criteri contabili utilizzati e della ragionevolezza delle stime effettuate dal Consiglio di Amministrazione.

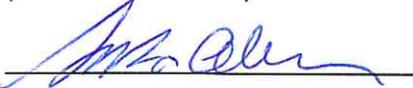
Dall'esame del Rendiconto in approvazione e, in relazione anche alle verifiche periodiche effettuate, attesto che lo stesso è stato redatto in osservanza dei principi della prudenza e della continuità ed è conforme alle disposizioni di legge e dello Statuto dell'Associazione. Esso, pertanto, fornisce le informazioni necessarie a dare con chiarezza e precisione, una rappresentazione veritiera e corretta della situazione patrimoniale e finanziaria e del risultato di gestione.

Sulla base di quanto sopra esposto, esprimo parere favorevole in merito all'approvazione del Rendiconto relativo all'esercizio chiuso al 31 dicembre 2022.

Asti, li 29 aprile 2023

Il Revisore

(Alfredo cav. Poletti)

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Alfredo Poletti', is written over a horizontal line.

RENDICONTO 31.12.2022

PROVENTI

| <i>Descrizione</i> | <i>Importo</i> |
|--|---------------------|
| Quote Comuni | 56.880,49 € |
| Ministero Beni Culturali | 78.384,44 € |
| Contributo Regione Piemonte sostegno alla progettualità 2022 | 35.000,00 € |
| Fondazioni bancarie | 21.618,00 € |
| Totale proventi | 191.882,93 € |

ONERI

| <i>Descrizione</i> | |
|---|---------------------|
| Spese generali (gestioni generali-carburante-uffici- utenze) | 38.823,63 € |
| Materie di consumo | 1.586,23 € |
| Prestazioni incarichi professionali- progetti e consulenze-retribuzioni | 66.406,65 € |
| Missioni Ministero Cultura e politiche agricole -Regione Piemonte -collaborazione siti UNESCO italiani - riunioni Comitato Gemellaggio siti UNESCO Roma c/o MIC | 6.802,57 € |
| Progetti - attività | 58.912,93 € |
| Totale oneri | 172.532,01 € |

avanzo di gestione

€ 19.350,92